

NENÁPADNÍ STRŮJCI ÚSPĚCHŮ ŽELEZNIČNÍCH HVĚZD

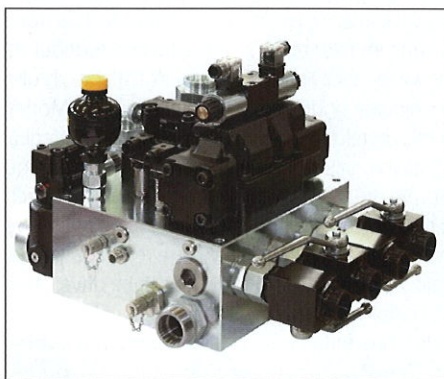
Na nedávném letním veletrhu CzechRaildays v Ostravě byla k vidění kromě železničních novinek i řada zajímavých produktů ze sortimentu subdodavatelů železničních výrobců. Přimo naproti exponátům českého výrobce motorových lokomotiv CZ LOKO z České Třebové, tak např. vystavoval i jeden z jeho klíčových partnerů – firma Chvalis, která má na úspěších CZ LOKO na domácím trhu i v zahraničí rovněž svůj nezanedbatelný podíl.

V expozici severočeské společnosti CHVALIS z Hoštky nedaleko Litoměřic byla produkce CZ LOKO k vidění na velkoformátových fotografiích. Byla mezi nimi i univerzální „drezína“ MUV 74, do níž firma dodává hydraulické trakční i pomocné pohony. Dnes je první model této univerzální drezíny již na světě a po absolvování zkoušek na testovacím okruhu ve Velimě dopadl na výbornou. Jde o první kus z pětácti kusové limitované série.

Na podrobnosti této série a jak se firmě podařilo získat zakázku ve výběrovém řízení, nám odpověděl Milan Chvalina, ředitel a jednatel společnosti Chvalis.



První vyrobená drezína MUV 74/CZ LOKO z limitované série s pořadovým číslem 001, osazena hydraulickým pohonem firmy Chvalis



Sofistikovaně řešený ventilový blok pro otevření hydraulického obvodu

„Nyní jsme ve fázi plného nasazení naší výroby a dodávek pro tuto novou 35kusovou sérii pro SŽDC, která je v CZ LOKO ve výrobě. Zakázku jsme získali na úkor dodavatele, který nabízel uzavřený hydraulický obvod, zatímco my jsme přišli s otevřeným obvodem, který již na našich předchozích aplikacích jasně prokázal své nesporné technické i ekonomické výhody pro uživatele při splnění všech zadaných jízdních-trakčních režimů i variability a komfortu při řízení a provozu kolejového vozidla. Naše řešení také splňuje požadavek odběratele na rychlou výměnu poškozeného dílu a nouzové re-

žimy pro dojetí. Jde o 15 let prověřené, odzkoušené technické, hodně sofistikované řešení naší společnosti, a to bezesporu rozhodlo.“ Právě spolehlivost a unifikaci dodávaných komponentů pokládá Milan Chvalina vedle ceny za klíčovou.

„Cena je vždy důležitá a všichni dodavatelé jsou pod tlakem, nás nevyjímáje. Ale pro naši firmu je na prvním místě kvalita technického řešení a spolehlivost pro koncového uživatele včetně jednoduché pozáruční standardizované údržby. Rozsah typů použitých dílů je minimalizován, použité komponenty jsou nasazeny také v mnoha dalších aplikacích řešení trakčních a pomocných pohonů lokomotiv a motorových vozů.“

Společnost Chvalis, která má vedle výroby také vlastní konstrukční a projekční kancelář, vlastní certifikované vzdělávací-školicí středisko a tribodiagnostickou laboratoř. Vlastní rozsáhlé logistické zázemí, flotilu 20 servisních vozidel a 5 poboček po celé České republice. Zaměřuje se na komplexní řešení pro hydrauliku, pneumatiku a centrální mazání. Svou produkci dodává rovněž do automobilového, papírenského, chemického, dřevařského, hutního a stavebního průmyslu. Silnou stránkou firmy je výroba moderních hydraulických agregátů a systémů, opravy hydraulických válců, čerpadel, hydromotorů i servoventilů a také komplexnost služeb a dodávek v režimu čtyřiaadvaceti hodinové služby. ■



Drezína MUV 74/CZ LOKO může být osazena hydraulickou rukou nebo sněhovou radlicí

SEMINÁŘ ZDŮRAZNIL VÝZNAM SPOLUPRÁCE DODAVATELŮ

Již počtvrté proběhly v technologickém centru firmy Yamazaki Mazak Central Europe (YMCE) v Jazlovicích u Říčan dny otevřených dveří. Akci, která se konala ve dnech 9. a 10. června, pořádaly společně firmy zastupující na českém trhu CNC obráběcí stroje Mazak, nástroje Seco a technologický CAD/CAM software GibbsCAM.

Seminář byl zahájen představiteli pořadatelských společností a dle Petra Zugaru ze Seco Tools, je hlavním cílem takovýchto společných projektů ukázat zákazníkům, že dodavatelé spolu dokážou spolupracovat, doplňovat se a díky tomu nabídnout dobře fungující řešení, které pokryje celý výrobní proces na CNC obráběcích strojích. „Používají se stále komplikovanější stroje a tomu odpovídá i vývoj v oblasti nářadí a softwaru. Zákazník již mnohdy nechce, případně ani nemá kapacity na to obstarávat si jednotlivě vše,



co potřebuje k zajištění kvalitního obrábění ve svém provozu. Najít vhodné a funkční řešení je stále složitější a požadavky zákazníků jasně ukazují, že vývoj půjde cestou specializace a následné spolupráce dodavatelů jednotlivých špičkových technologií. Jen tak vznikne možnost dodat skutečně kvalitní kompletní řešení“, doplňuje Petr Zugar.

Dle programu byly každý den po dopoledním bloku přednášek, přednesených zástupci pořadatelských společností, navázány odpolední konzultace a praktické ukázky obrábění na strojích Mazak za použití široké škály nástrojů vyrobených společností Seco Tools. Představené obráběcí procesy byly naprogramovány v systému GibbsCAM, který na český trh dodává společnost technology-support. „Pravidelně konané společné semináře jsou především o přenosu a sdílení informací z oboru CNC obrábění mezi dodavateli technologií a jejich uživateli. Je dobře, že zástupci výrobních firem nacházejí čas a chuť takovéto akce navštívit a sdílet zde s námi své zkušenosti.“ shrnul Vlastimil Staněk, ředitel spolupořádající firmy technology-support. ■